

## INDUFLOOR-IB 1270 پرایمر اپوکسی

### تعریف:

INDUFLOOR-IB 1270 رزین اپوکسی پلی آمین دو جزئی است.

### خواص و مزایا:

- بدون حلال
- شفاف
- ویسکوزیته پائین
- تحکیم کننده
- مسدود کننده حفرات
- قابلیت تحمل بارهای مکانیکی
- آب بند
- مقاوم در برابر قلیاها و اسیدهای رقیق،
- محلول های نمکی، روغن ها
- تمایل به زردشدگی.

### موارد مصرف:

- به عنوان پرایمر مسدود کننده حفرات برای سطوح سیمانی که با سیستم -های INDUFLOOR پوشش داده خواهند شد.
- برای آب بندی سطوح سیمانی، از جمله در سالن های تولید، انبار ها، رمپ ها
- برای ساخت لایه های تسطیح کننده و Scratch Coats بمنظور آماده سازی سطح برای سایر پوشش ها.
- بعنوان اشباع کننده و تحکیم کننده سطح.

### جدول خواص:

پایه	رزین اپوکسی دو جزئی
رنگ	شفاف
ویسکوزیته	حدود 130±Mpa.s20 در دمای 25°C
چگالی	حدود 1.08±0.02g/cm <sup>3</sup>
نسبت اختلاط	100:27 قسمت وزنی
زمان کارپذیری پس از اختلاط	30 دقیقه در دمای 23°C
دمای اعمال	حداقل حدود 10°C حداکثر حدود 30°C
قابلیت تردد پس از	حداقل 12 ساعت در دمای 23°C
قابلیت پوشش دهی بعدی پس از	از حداقل 12 ساعت تا حداکثر 24 ساعت در دمای 23°C
خشک شدن کامل	بعد از حدود 7 روز در دمای 23°C
حداقل دمای عمل آوری	10°C
تمیزکاری	ابزار پلافاصله پس از مصرف با INDU-IB Cleanser تمیز گردند.
بسته بندی	در بسته های 1 کیلوگرمی، 3 کیلوگرمی، 10 کیلوگرمی و 30 کیلوگرمی و بقیه اوزان بنا به سفارش. جزء A و B در نسبت های اختلاط از پیش تعیین شده تحویل می گردند.
انبارش و شرایط نگهداری	24 ماه در بسته بندی های آکبند در شرایط خشک و خنک بالای 10 درجه سانتیگراد

### آماده سازی سطح:

سطح نیاز به ترمیم باید: خشک، مستحکم، سالم بوده و گیرش خوبی داشته باشد. عاری از مواد جداکننده و مانع چسبندگی همچون خاک، شیرآبه، گریس، روغن، علائم لاستیکی، باقیمانده رنگ و مشابه آنها باشد. از ابزار مناسب همچون جارو کشی، جارو برقی، برس زنی، تراشیدن، پتک زنی، گریت بلاست یا شات بلاست جهت آماده سازی استفاده گردد.

معیارهای زیر نیز باید بسته به بسترهای خاص اجرا گردد:

سطوح سیمانی: حداقل C20/25  
کیفیت بتن: حداقل EN 13813 CT-C25-F4  
کیفیت پلاستر سیمانی: حداقل P111  
کیفیت دوغاب: حداقل 28 روز  
سن: حداقل 1/5N/mm<sup>2</sup>  
چسبندگی کششی:

رطوبت باقیمانده: >0.4% (رطوبت سنج carbide)  
حفاظت در مقابل رطوبت از سمت منفی.

کیفیت دوغاب: P111a/P111b  
سن: حداقل 28 روز  
چسبندگی کششی: 0.8 N/mm<sup>2</sup>  
رطوبت باقیمانده: >0.4% (رطوبت سنج carbide)  
حفاظت در مقابل رطوبت از سمت منفی.

### آماده سازی محصول:

اجزاء A (رزین) و B (سخت کننده) در نسبت های اختلاط از پیش تعیین شده تحویل می گردند. جزء B داخل جزء A ریخته شود. اطمینان حاصل شود که هاردنر بطور کامل از داخل ظرف تخلیه گردد. هردو جزء باهم بطور کامل و با همزن با دور 300rpm مخلوط گردند. از اختلاط مواد چسبیده به دیواره و کف ظرف اطمینان حاصل شود. هم زدن تا رسیدن به مخلوطی همگن باید ادامه یابد (داخل مخلوط رگه ای مشاهده نشود) زمان اختلاط 3 دقیقه می باشد. حداقل دما حین اختلاط باید 15°C+ باشد. از استفاده مستقیم از مخلوط مواد داخل بسته بندی اولیه اجتناب شود. مواد باید در یک ظرف تمیز ریخته شده و مجدداً بطور کامل هم زده شوند.

### نکات:

هنگام استفاده از محصول، اطمینان حاصل گردد که محصول به طور یکنواخت روی سطح آماده سازی شده جاری می شود. غیر یکنواختیها منجر به ایجاد منافذ موئینه فعال بر روی سطح عمل آوری شده و افزایش احتمال تشکیل حبابهای اسمزی می شود. برای اطمینان از اینکه منافذ سطح کاملاً پوشانده شده اند، دو لایه پوشش بصورت خیس روی خیس روی هم اعمال شوند. مسدود نمودن منافذ میتواند با اعمال لایه دوم بصورت هموار ساز حاصل گردد، این ملات هموار ساز از مخلوط رزین پرایمر به همراه ماسه کوارتز تشکیل شده است. دستورساخت پوشش های هموار ساز و scratch coat را در زیر مشاهده نمایید. هنگام افزودن فیلر (برای مثال ماسه کوارتز) اطمینان حاصل شود که فیلر خشک بوده و درجه حرارت بالای 15 درجه سانتیگراد باشد.

### ساخت پوشش های ترازکننده / Scratch Coats:

INDUFLOOR-IB1270: 1 قسمت وزنی  
ماسه کوارتز: تقریباً 1 قسمت وزنی (گرید: 0/1 تا 0/6 میلیمتر یا 0/2 تا 0/7 میلیمتر)  
INDU-Fiber Filler: تقریباً 2-3 درصد وزن  
ماسه کوارتز با مخلوط رزین و هاردنر، اختلاط می گردد، اطمینان حاصل گردد که اجزای جامد و مایع بطور یکنواخت با هم مخلوط شده اند.

قبل از اعمال بر روی سطوح عمودی و یا شیب تند، پیشنهاد می گردد به مخلوط رنگ INDU-FibreFiller اضافه گردد. مقدار افزودن بین 4 تا 5 درصد وزنی بسته به درجه شیب خواهد بود.

آماده سازی رزین اپوکسی روی سطوح شیب دار: ضخامت میلیمتر حدود 5 تا 15  
INDUFLOOR-IB 1270 1 قسمت وزنی

مسه کوارتز Grain	6.8 تا 7 قسمت وزنی 0/06 تا 1/5 میلیمتر
ضخامت میلیمتر	حدود 15 تا 40
Grain	9 تا 10 قسمت وزنی 0/06 تا 4 میلیمتر
Grain	1 قسمت وزنی
INDUFLOOR-IB 1270	

### روش اعمال/مصرف :

#### اعمال پرایمر:

INDUFLOOR-IB1270 در یک لایه تا حصول اطمینان از پر شدن کلیه منافذ اعمال میشود.  
مقدار مصرف: حدوداً 300-600 g/m<sup>2</sup>

#### نکات:

منطقه پرایمر خورده باید 12 ساعت تا حداکثر 24 ساعت پس از اعمال پرایمر پوشانده شود.  
سطح پرایمر خورده سیلیس پاشی شده تنها با کفش های تمیز قابل راه رفتن میباشد.

چنانچه پوشش بعدی نازک بوده و بصورت سطح صاف با ضخامت کمتر از 1 میلیمتر اعمال شود، پخش نمودن با مسه را می توان حذف نمود.

زمانیکه مقرر است روی INDUFLOOR-IB 1270 سیلیس پاشی شود، اعمال پرایمر باید در دو لایه انجام شود. لایه دوم باید حداقل 12 ساعت پس از اعمال لایه اول و تا حداکثر 24 ساعت اعمال شود. لایه دوم پس از اعمال بلافاصله سیلیس پاشی میشود.. (سیلیس 0/1 تا 0/6 میلیمتر)

مقدار مصرف: حدوداً 0/8 تا 1 کیلوگرم در متر مربع

#### نکته:

پیش از حد سیلیس پاشی نگردد.  
پس از اینکه لایه پرایمر خشک شد، پیش از اعمال لایه بعدی، سیلیس های اضافی را با دقت بر طرف نمایید.

#### تسطیح / Scratch Coat :

در مرحله نخست سطح با INDUFLOOR-IB 1270 پوشانده شود.

مقدار مصرف: حدوداً 300 تا 600 گرم بر متر مربع  
سپس ترکیب آن با در یک لایه اعمال می شود. مقدار مصرف نهایی مخلوط: حدوداً 1600 g/m<sup>2</sup>/mm

### ایمنی و بهداشت :

پس از اینکه INDUFLOOR-IB 1270 عمل آوری شد، بی ضرر می باشد. جز B (سخت کننده) خورنده می باشد.

### توصیه های مهم :

دما های بالاتر زمان زمان کار پذیری را کاهش می دهد. دما های پائین تر زمان کار پذیری و عمل آوری را افزایش می دهد. مقدار مصرف مواد نیز در دما های پائین تر افزایش می یابد.

چسبندگی لایه ها می تواند بشدت تحت تأثیر رطوبت و یا آلودگی باشد.

اگر زمان زیادی بین اعمال لایه های پوشش فاصله باشد و یا نیاز باشد که سطح دوباره پس از زمان طولانی پوشش داده شود، لازم است تا سطح قدیمی به خوبی تمیز و ساینده شود، پس از آن یک لایه یکنواخت بدون تخلخل باید روی سطح اعمال شود.

لایه های اجرا شده بر سطح باید حداقل بمدت 4 تا 6 ساعت پس از اعمال در مقابل رطوبت محافظت شوند. (به عنوان مثال باران، یا ذوب برف). رطوبت باعث میشود رنگه سفیدی بزند و یا چسبناک بماند. تغییر رنگ و یا سطوح چسبنده باید با استفاده از مواد ساینده، نوسازی شود.

مواردی که در این دستورالعمل نیامده است باید حتماً از واحد فنی شرکت SCHOMBURG استعلام شود.